Конвейерные цепи Ramsey

Для промышленных конвейеров

Ramsey Products
CORPORATION

ОТВЕЧАЯ НА ЗАПРОСЫ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЕННЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Фирма Ramsey Products разрабатывает и производит шарнирные цепи с перевернутыми зубьями, или "бесшумные цепи", и звездочки к ним, удовлетворяющие высоким требованиям транспортировки стеклоизделий и другой промышленной продукции. Мы предлагаем широкую линейку стандартных бесшумных цепей, специальных цепей по заданию Заказчика, а также замену большинства цепей, произведенных другими поставщиками.

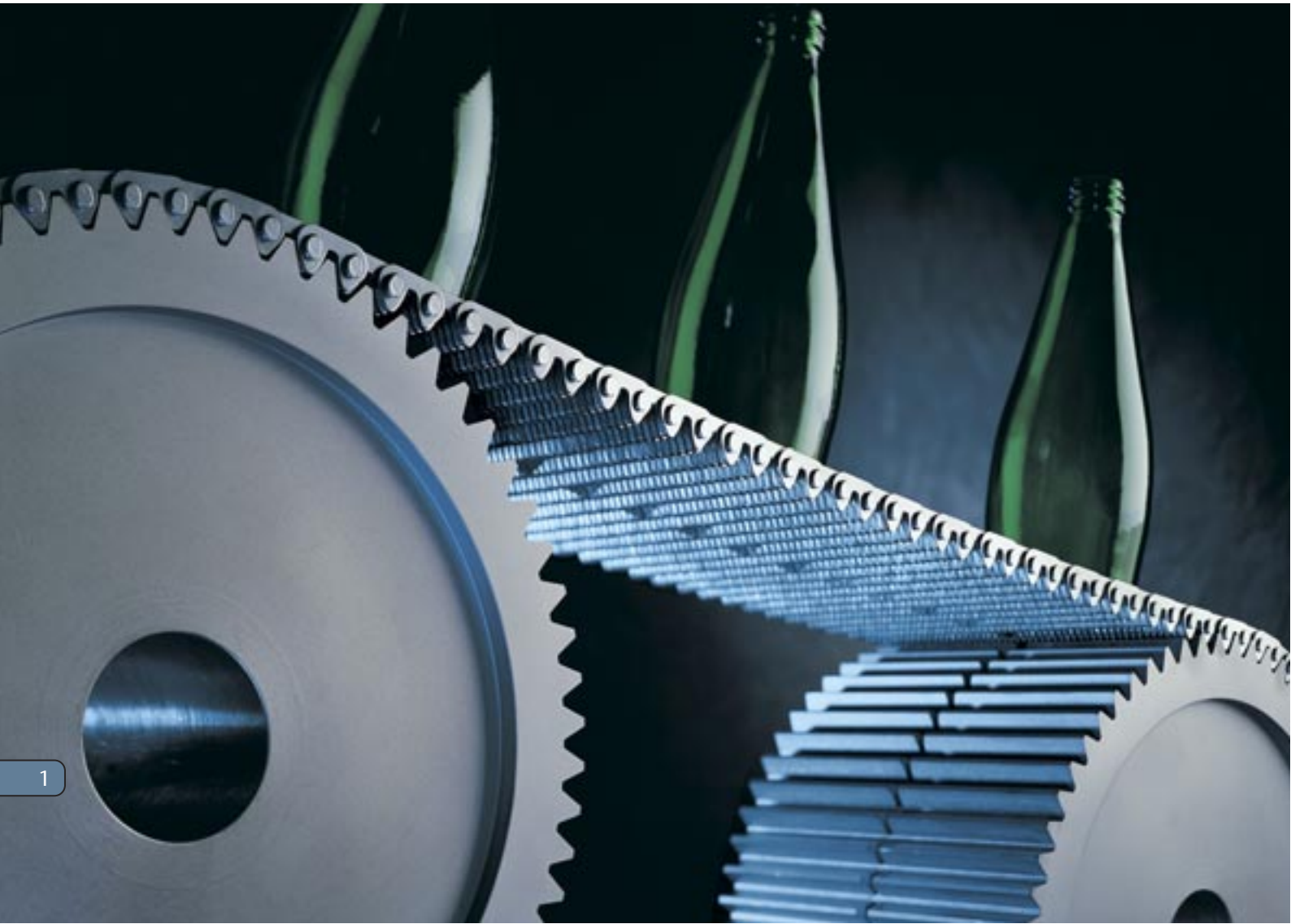
Более 95 лет фирма Ramsey занимается разработкой бесшумных цепей и на сегодня является ведущим мировым поставщиком с самым широким ассортиментом цепей высокого качества, конкурентоспособными ценами и хорошим сервисом. Если задачу можно выполнить с помощью бесшумной цепи, мы найдем оптимальное решение при минимально возможной цене.

ПОЧЕМУ БЕСШУМНАЯ ЦЕПЬ?

Для клиентов, которым требуется конвейерный транспорт продукции, бесшумные цепи являются лучшим выбором при повышенной температуре эксплуатации и/или высоких требованиях к точности подачи. Бесшумные стальные цепи фирмы Ramsey спроектированы именно для таких условий.

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

Наши цепи сделаны из полностью закаленных стальных звеньев и частично закаленных стальных штифтов. Конструкция и материал цепи выбираются в соответствии с реальными условиями эксплуатации. Длительный срок службы и минимальное техническое обслуживание конвейерной цепи позволяют Вам сократить дорогостоящие простои производства.



РОВНАЯ И ОДНОРОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Ровная и однородная поверхность конвейерной цепи Ramsey обеспечивает беспрепятственную транспортировку даже самых мелких изделий. Равномерность цепи по высоте позволяет аккуратно перемещать стеклоизделия на конвейер и с конвейера, сокращая повреждения изделий. Для максимально аккуратной транспортировки поверхность конвейерной цепи может быть отшлифована.

ПРАКТИЧЕСКИ ПОСТОЯННАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Фирма Ramsey тщательно контролирует шаг цепи и равномерность ее сборки в процессе производства для обеспечения постоянной скорости цепи на всей длине конвейера. Постоянная скорость сокращает повреждения, связанные с неравномерной расстановкой изделий. Износ цепи не снижает ее равномерность, и скорость остается постоянной.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Мы производим наши цепи из закаленной стали для противостояния высоким температурам на горячем конце линии. Тепло, исходящее от горячей стеклотары и горелок, не влияет на однородность поверхности конвейера.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Поскольку цепи Ramsey служат годами, обеспечивают качественную транспортировку продукции и практически не требуют обслуживания, они представляет собой экономичное решение для транспортировки стеклотары на скоростных производственных линиях. Правильно подобранная цепь помогает сократить брак изделий и простой оборудования.

КОМПОНЕНТЫ

Цепной привод Ramsey состоит из цепи с перевернутыми зубьями и двух или более звездочек с шагом 1/2", передающих вращение и направляющих цепь. Цепи различаются типом и сборкой. В зависимости от типа цепь состоит из нескольких или всех нижеперечисленных компонентов:

ПРИВОДНЫЕ ЗВЕНЬЯ: Приводные звенья, называемые также простыми звеньями, соединяются с зубьями вращающейся звездочки, обеспечивая движение цепи. Такие звенья являются главным компонентом цепи.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЗВЕНЬЯ: Направляющие звенья обеспечивают правильное прохождение цепи по звездочке. Они могут располагаться на внешних краях цепи, имеющей боковые или множественные направляющие, или же на оси цепи, имеющей центральную направляющую.

ШАЙБЫ: Шайбы обычно устанавливают между звеньями для того, чтобы уменьшить вес и теплоемкость цепи, снизить сопротивление воздушному потоку через цепь, а также обеспечить падение мелких осколков.

ШТИФТЫ: Посредством штифтов осуществляется соединение отдельных элементов цепи и обеспечивается гибкость. Цепи могут иметь одно- или двухпиновое соединение в зависимости от количества штифтов в соединении.

ТРАДИЦИОННЫЕ БЕСШУМНЫЕ ЦЕПИ

ULTRALIFE

Ultralife - это одна из лучших конвейерных цепей в линейке Ramsey. Она была спроектирована в сотрудничестве с ведущими производителями стеклотары и испытана на высокоскоростных производственных линиях. Результаты испытания показали, что Ultralife служит дольше других цепей, прошедших тестирование.

Высокая износостойкость цепей Ultralife является результатом запатентованной технологии Ramsey по производству звеньев и цепей. Эта технология позволяет выпускать приводные звенья с гарантированно плоской и ровной поверхностью без заусенцев на краях.

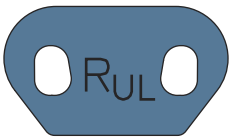
Прямая кромка рабочей части обеспечивает максимально возможную площадь соприкосновения звеньев со штифтами и уменьшает напряжение и износ. Постоянный контроль производства компонентов и сборки цепи обеспечивает однородный шаг цепи и высокое качество. Однородность шага обеспечивает минимальные колебания скорости движения цепи и равномерный износ на протяжении всего срока службы.

ULTRALIFE - ШАГ 1/2”

ОДНОПИНОВАЯ

Однопиновые приводные звенья

Однопиновые направляющие звенья

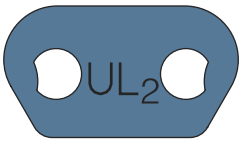


Однопиновая сборка

ДВУХПИНОВАЯ

Двухпиновые приводные звенья

Двухпиновые направляющие звенья



Двухпиновая сборка

ULTRALIFE - УВЕЛИЧЕННЫЙ ШАГ 1”

Конвейерная цепь с увеличенным шагом была разработана в сотрудничестве с инженерами стекольной промышленности, которым требовалась легкая, износостойкая цепь, способная работать на существующих звездочках с шагом 1/2". Разработанная цепь 1” имеет меньшую массу, чем стандартная конвейерная цепь. Имея меньшее количество соединений на метр, эта цепь менее подвержена загрязнению и износу штифтов.

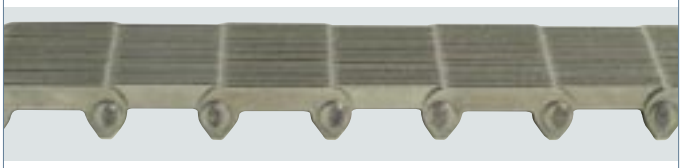
ОДНОПИНОВАЯ

Однопиновые приводные звенья

Однопиновые направляющие звенья

Однопиновая сборка

ДВУХПИНОВАЯ



Двухпиновые приводные звенья

Двухпиновые направляющие звенья

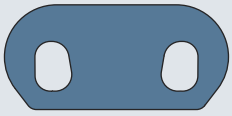
Двухпиновая сборка

LO-PROFILE

Производится по той же технологии, что и стандартная цепь. Низкопрофильная цепь Ramsey Lo-Profile отличается пониженной высотой и более протяженной контактной частью зубцов. Увеличение площади контакта зубцов сокращает давление на опорные пластины, снижает износ звеньев и повышает предел проскальзывания. Такая цепь больше подходит для случаев, где важна компактность.

Однопиновые приводные звенья

Однопиновые направляющие звенья

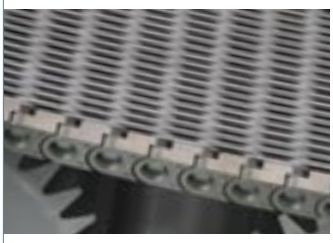


Однопиновая сборка

ЦЕПИ С ЗАЩИТОЙ ОТ ИЗНОСА

Обычные цепи имеют открытые головки штифтов, которые могут задевать за боковые направляющие конвейера. При этом головки изнашиваются или даже срезаются, и цепь рассыпается на части. Цепи Ramsey с защитой от износа имеют специальные защитные пластины по бокам цепи, закрывающие головки штифтов. При такой конструкции цепь может работать без зазора по краям, что гарантирует более плавный переход изделий на конвейер и с него.

LIFEGUARD



С шагом 1/2” (слева) и 1” (справа)

ЗАПАТЕНТОВАНО В США И ЕВРОПЕ

Цепи Lifeguard фирмы Ramsey созданы для того, чтобы максимально удлинить срок службы конвейера за счет снижения износа головок штифтов и устранить заедание цепи при работе. Сочлененные боковые звенья Lifeguard не только защищают головки штифтов от износа, но и минимизируют зазоры между боковыми звеньями, за счет чего устраняется возможность заедания цепи.

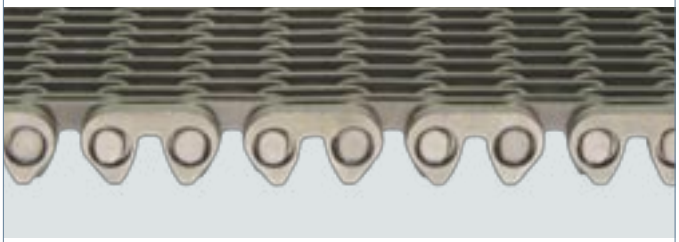
SENTRY

С шагом 1/2” (слева) и 1” (справа)

Цепи Sentry сочетают в себе защиту от износа, двухпиновую конструкцию и лучшие качества силовых цепей фирмы Ramsey. Цепь Sentry имеет:

- Защитные звенья по бокам цепи
- 100% легированная сталь без применения порош ковой металлургии
- Двухпиновое соединение звеньев
- Утопленные головки штифтов
- Предварительное натяжение цепи для снижения растяжения при эксплуатации

RAMSEY ALL-STEEL



С шагом 1/2” и 1”, Боковые, центральная или множественные направляющие

Полностью стальные цепи Ramsey отвечают самым высоким требованиям по прочности для промышленного применения. Защитные звенья из закаленной легированной стали не ломаются при эксплуатации. Это решение для тех, кто пробовал применять цепи с прессованными защитными звеньями и остался недоволен их прочностью.

ALLGUARD FX

С шагом 1/2”, Боковые направляющие или Множественные направляющие

Конструкция конвейерной цепи Ramsey Allguard FX обеспечивает продление срока службы цепи и улучшение транспорта изделий. Боковые звенья Allguard FX полностью закрывают головки штифтов и защищают их от износа и среза. Благодаря защитным боковым звеньям такая цепь может работать в контакте с боковыми направляющими и при этом защищать головки штифтов от износа.

ЦЕПИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

С шагом 1/2” или 1” (выше)

Большинство цепей Ramsey могут быть выполнены из нержавеющей стали. Как правило, звенья изготавливают из нержавеющей стали марки 316 или 420, а штифты из износостойкой, упрочненной нержавеющей или углеродистой стали. В комплекте со звездочками из нержавеющей стали эти цепи могут эксплуатироваться при температурах до 650 °C. Эти цепи также отличаются высокой коррозионной стойкостью во влажной или агрессивной атмосфере, где не работают цепи из углеродистой стали.

R-SELECT

С шагом 1/2” или 1” (выше)

Цепи R-Select отличаются комбинированной конструкцией, в которой звенья из легированной стали используются только в тех зонах цепи, где ожидается максимальный износ. При этом другие части цепи, менее подверженные износу, изготавливаются из стандартной углеродистой стали. Поскольку основная часть звеньев остается стандартной, такое улучшение не сильно, в среднем лишь на 20%, повышает стоимость цепи. Тем заказчикам, кто хочет максимально повысить износостойкость цепи и готов платить за это, мы предлагаем цепи, полностью собранные из износостойких легированных стальных звеньев.

RKO TOOL

Инструмент RKO Tool, или “Ramsey Knock Out”, сильно упрощает разборку и сборку шарнирной стальной цепи однопиновой конструкции. Такой инструмент особенно полезен для цепей с боковой защитой типа Allguard, Lifeguard или All-Steel.

Три рабочие станции RKO:

- Первая станция оснащена нажимным винтом для разрушения головки штифта.
- Вторая станция сохраняет рядность цепи при из влечении и установке штифта.
- На третьей станции устанавливается новый соеди нительный штифт.

Примечание: соединительные штифты являются опционными и закупаются отдельно.

ВЫБОР ЦЕПИ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ СВОЕЙ ЦЕПИ

При выборе шарнирной цепи с перевернутыми зубьями необходимо руководствоваться типом направляющих, типом сборки и типом соединения. Фирма Ramsey используется буквенные и цифровые идентификаторы типа цепи. При заказе просим вас сообщать полный артикул цепи для точной идентификации.

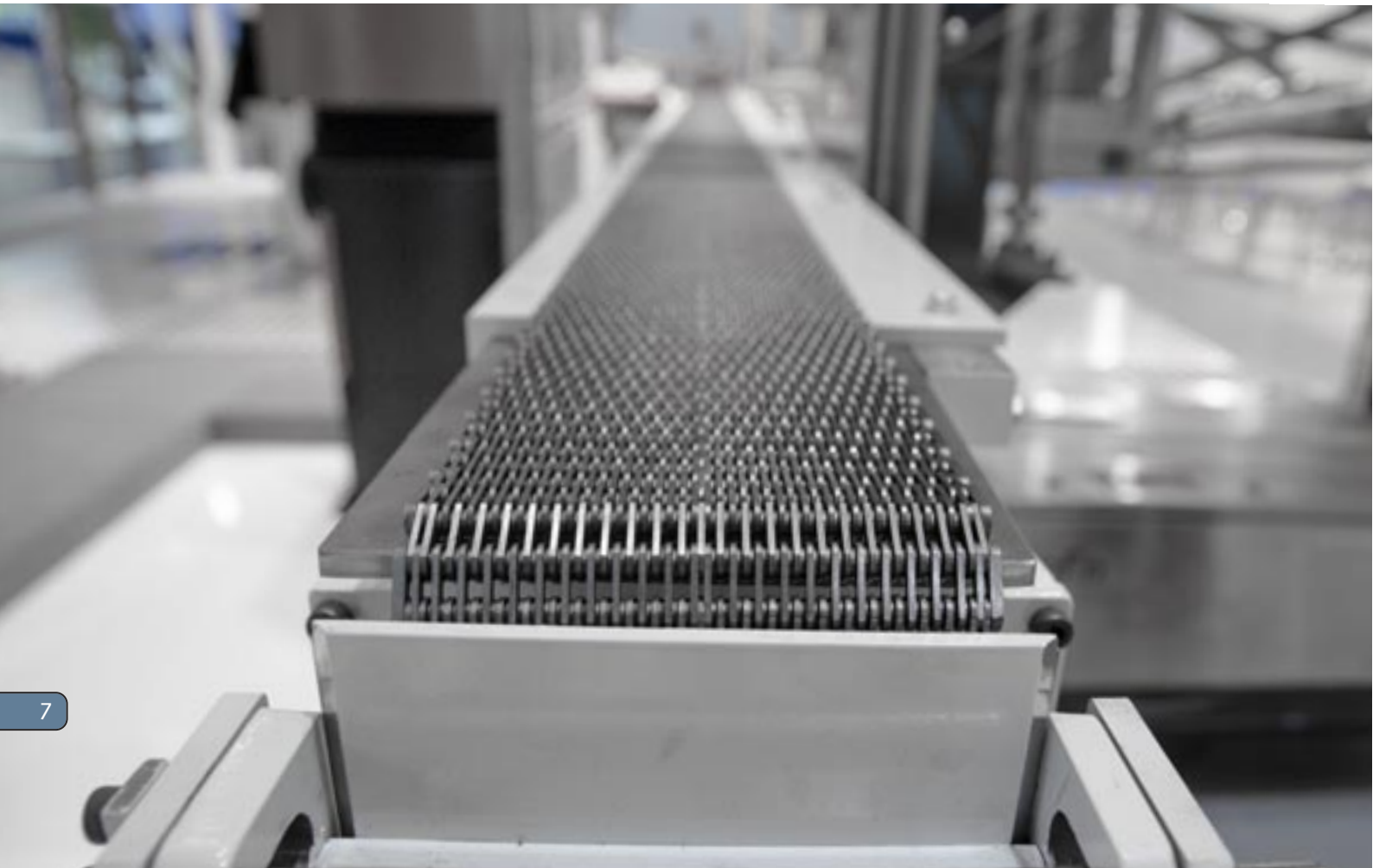
НОМЕР СБОРКИ

ТИП ЦЕПИ	-	ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ТИП СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	БОКОВАЯ ЗАЩИТА	ПРОЧЕЕ

ПРИМЕР

UL - C L 150 ASFX2 SS

1. ТИП ЦЕПИ: ULTRALIFE ОДНОПИНОВАЯ
2. ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ: С ЦЕНТРАЛЬНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
3. ТИП СБОРКИ: ALL-LINK ПОЛНОЗВЕННАЯ
4. НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА: 150mm
5. БОКОВАЯ ЗАЩИТА: ALL-STEEL, 2-ХСТОРОННЯЯ
6. ПРОЧЕЕ: НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



1 ТИП ЦЕПИ

UL = Ultralife однопиновая
UL2 = Ultralife двухпиновая
ULEP = Ultralife с увеличенным шагом, однопиновая
ULEP2 = Ultralife с увеличенным шагом, двухпиновая
LP = Lo-Profile низкопрофильная

2 ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

C = С центральной направляющей
S = С боковыми направляющими
M = С множественными направляющими

3 ТИП СБОРКИ

L = All-Link полнозвенная
S = Link-Spacer звенья и шайбы

4 НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА

Укажите номинальную ширину в мм

5 БОКОВАЯ ЗАЩИТА

AGFX2 = Allguard FX Powdered Metal, Двухсторонняя боковая защита из спеченного металла
ASFX2 = Allguard FX Steel, Двухсторонняя боковая защита из легированной стали
AGLG2 = Lifeguard, Двухсторонняя боковая защита

Примечание: мы выпускаем и другие типы цепей, которые не вошли в эту брошюру.

Иногда нашим покупателям нужна цепь, отличающаяся от стандартной спецификации. Мы принимаем такие заказы, поскольку наше производство позволяет выполнять их быстро и эффективно.

6 ДРУГИЕ ОПЦИИ ЦЕПЕЙ

СДВОЕННЫЕ ЗВЕНЬЯ

DL = Цепь с двойными звеньями по всей ширине
DLC_ _ _ = Сдвоенные звенья, с центральной направляющей, ширина в мм или дюймах.

Цепи со сдвоенными звеньями предназначены для эксплуатации при повышенной нагрузке при сохранении хорошего воздушного охлаждения через цепь. Такие цепи отличаются гладкой поверхностью и долгим сроком службы.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

SS = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Большинство цепей Ramsey могут быть выполнены из нержавеющей стали марок 316 или 420. При этом штифты изготавливаются из износостойкой упрочненной нержавеющей стали.

ШЛИФОВКА ЦЕПИ

GT = Шлифовка сверху
GTB = Шлифовка сверху и снизу

Для того, чтобы поверхность цепи была совершенно гладкой, фирма Ramsey может отшлифовать верхнюю, нижнюю или обе стороны цепи до заданной шероховатости. Чтобы заказать шлифовку, просто укажите тип цепи и номер сборки, а также ваши требования к шлифовке. Очень важно указать толщину материала, который будет снят при шлифовке, и окончательные размеры цепи после шлифовки.

Примечание: минимальная толщина материала, которая удаляется при шлифовке, составляет 0.10 - 0.12 мм. Стандартная шероховатость шлифованной поверхности 0.025 мм.

ЦЕПИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ШТИФТОВ

ЦЕПИ SENTRY

Артикул цепи Sentry отличается от стандартного артикула, он содержит только цифровой идентификатор. Такие цепи выпускаются по согласованным с Заказчиком чертежам.

ЦЕПИ R-SELECT

Артикул цепи R-Select отличается от стандартного артикула, он содержит только цифровой идентификатор. Такие цепи выпускаются по согласованным с Заказчиком чертежам.

ТИП СОЕДИНЕНИЯ

Шарнирные цепи Ramsey могут иметь два типа соединения:

Однопиновое и двухпиновое

В некоторых случаях цепь с однопиновым соединением обладает преимуществами, однако в большинстве случаев оба типа соединения обеспечивают хорошие результаты. Выбор типа соединения зависит от предпочтения Покупателя.

Однопиновое - соединение обеспечивает прочный и гибкий шарнирный разъем с хорошим сроком службы, и к тому же разбирается и собирается легче, чем двухпиновое. Однопиновое соединение было разработано Ramsey специально для стекольной промышленности и является наиболее распространенным типом соединения для шарнирных конвейерных цепей в стекольной отрасли.

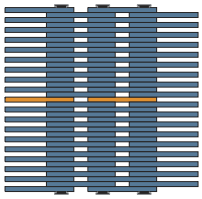
Двухпиновое - соединение было изначально разработано для приводных цепей, а позже адаптировано для использования в конвейерных цепях, сохранив при этом такие достоинства приводных цепей как низкое трение в соединениях, высокая эффективность и продолжительность службы.

ТИП НАПРАВЛЯЮЩИХ

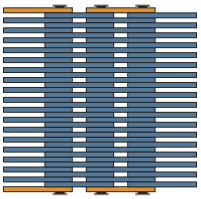
Шарнирные цепи Ramsey могут иметь три типа направляющих:

Центральная, боковые и множественные направляющие.

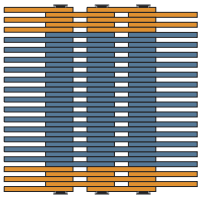
При выборе звездочки следует помнить, что тип направляющей должен быть такой же, как у цепи.



Центральная направляющая (C) - Направляющие звенья располагаются по оси цепи и входят в паз в центре звездочки.



Боковые направляющие (S) - Направляющие звенья располагаются на внешних сторонах цепи и охватывают звездочку с двух сторон.



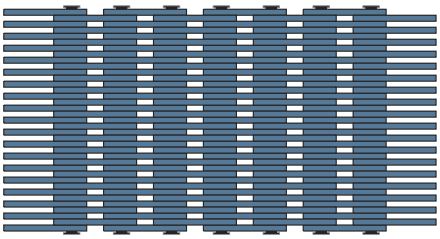
Множественные направляющие (M) - Множественные направляющие звенья, расположенные на внешних сторонах цепи, охватывают звездочку на большей площади для более надежного удержания цепи при сдвиговой нагрузке.

ТИП СБОРКИ

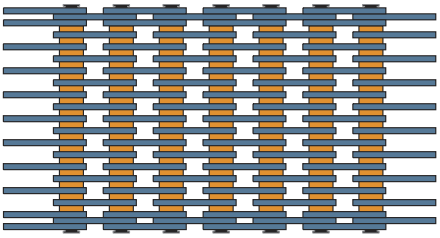
Конвейерные цепи с перевернутыми зубьями представлены двумя основными типами сборки:

Полнозвенная и Сборка с шайбами

При замене цепи мы рекомендуем выбирать тот тип сборки, который раньше использовался Вашей компанией.



Полнозвенная цепь (L) - Полностью составлена из звеньев без шайб, имеет максимальную площадь поверхности и часто применяется для транспортировки мелкой стеклотары. Полнозвенная цепь имеет максимальную теплоемкость и минимальные промежутки между звеньями, что обеспечивает максимальное сопротивление нагреву или охлаждению через цепь.



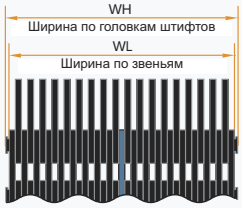
Цепь с шайбами между звеньями (S) - В этом типе сборки между звеньями располагаются шайбы, что сокращает вес цепи, уменьшает площадь контакта с опорными пластинами и увеличивает поток воздуха через цепь. Увеличенные зазоры между звеньями обеспечивают падение осколков стекла.

ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

СБОРКИ ДЛЯ ЦЕПЕЙ ULTRALIFE, ULTRALIFE С УВЕЛИЧЕННЫМ ШАГОМ И НИЗКОПРОФИЛЬНОЙ ПОКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ШАГУ 1/2”, НО ВОЗМОЖЕН И ДРУГОЙ ШАГ

ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ: С ЦЕНТРАЛЬНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

ПОЛНОЗВЕННАЯ СБОРКА

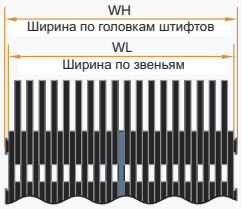


НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС КГ/М	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
CL025	25	23.6	25.4	27.2	1.5	26.2	1.5
CL040	40	37.1	38.1	39.1	2.23	39.4	2.23
CL050	50	49	50.8	52.6	3	51.6	3
CL075	75	74.2	76.2	77.7	4.5	76.7	4.5
CL100	100	91	100	95	5.2	94	5.6
CL120	120	116	120	120	6.6	119	7.1
CL125	125	122	125	126	7	125	7.5
CL140	140	135	140	139	7.7	138	8.2
CL150	150	147	150	151	8.5	150	9.1
CL180	180	175	180	179	10.1	178	10.8
CL200	200	199	200	203	11.4	202	12.2
CL250	250	250	250	254	14.5	253	15.5
CL300	300	300	300	304	17.2	303	18.4

СБОРКА С ШАЙБАМИ

НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС КГ/М	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
CS025	25	23.6	25.4	27.2	1.2	26.2	1.2
CS040	40	36.3	38.1	39.9	1.79	39.4	1.79
CS050	50	49	50.8	52.6	2.2	51.6	2.2
CS075	75	74.2	76.2	77.7	3.3	76.7	3.4
CS100	100	91	100	95	3.5	94	3.7
CS120	120	116	120	120	4.5	119	4.8
CS125	125	122	125	126	4.7	125	5
CS140	140	135	140	139	5.2	138	5.5
CS150	150	147	150	151	5.6	150	5.9
CS180	180	175	180	179	6.7	178	7.1
CS200	200	199	200	203	7.6	202	8.1
CS250	250	250	250	254	9.6	253	10.2
CS300	300	300	300	304	11.4	303	12.1

ПОЛНОЗВЕННАЯ СБОРКА, УВЕЛИЧЕННЫЙ ШАГ 1”



НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WH (МАКС)	WL (МАКС)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ВЕС КГ/М
CL025	25	27.9	25.4	25.4	1
CL040	40	37.3	34.8	38.1	1.3
CL050	50	51.6	49	50.8	1.9
CL075	75	80.3	77.7	76.2	3
CL100	100	95.7	92	100	3.3
CL125	125	126.6	123	125	4.4
CL140	140	138.5	134.9	140	4.8
CL150	150	150.4	146.8	150	5.2
CL200	200	199.3	196.1	200	7.1
CL300	300	304.3	300.6	300	10.7

СБОРКА С ШАЙБАМИ, УВЕЛИЧЕННЫЙ ШАГ 1”

НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WH (МАКС)	WL (МАКС)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ВЕС КГ/М
CS025	25	30.2	26.7	25.4	0.9
CS040	40	41.1	37.6	38.1	1.2
CS050	50	53.6	50	50.8	1.6
CS075	75	80	76.5	76.2	2.2
CS100	100	95.7	92	100	2.4
CS125	125	126.6	123	125	3.2
CS140	140	138.5	134.9	140	3.5
CS150	150	150.4	146.8	150	3.8
CS200	200	199.3	196.1	200	5.1
CS300	300	304.3	300.6	300	7.6

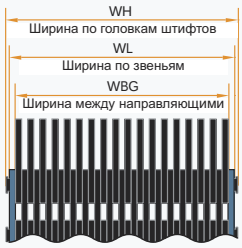
* +0.0/-2.0% допуск
** Только типа UltraLife
Примечание: если не указано иначе, все размеры указаны в миллиметрах

ORDERING CHARTS

ASSEMBLIES FOR ULTRALIFE, ULTRALIFE EXTENDED PITCH AND LO-PROFILE
DIMENSIONS SHOWN ARE FOR 1/2” PITCH, OTHER PITCHES ARE ALSO AVAILABLE

ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ: С БОКОВЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

ПОЛНОЗВЕННАЯ СБОРКА

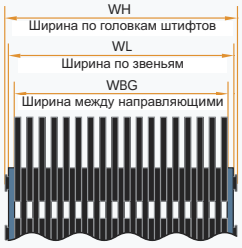


НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС KG/M	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
SL025	25	22.6	19.6	18	27.2	1.5	26.2	1.5
SL040	40	40.1	37.8	36.3	45.2	2.23	45.2	2.23
SL050	50	46.5	43.4	42	52.6	3	51.6	3
SL075	75	70.6	67.6	66	77.7	4.5	76.7	4.5
SL100	100	102.2	99.2	97.7	105.9	6.1	105.8	6.5
SL120	120	115.2	112.2	110.7	118.9	6.8	118.8	7.3
SL125	125	128.7	125.7	124.2	132.4	7.5	132.3	8
SL140	140	138.7	135.7	134.2	142.4	8.2	142.3	8.8
SL150	150	152.8	149.8	148.3	156.5	9	156.4	9.6
SL180	180	174.5	171.5	170	178.8	10.2	178.7	10.9
SL200	200	202.7	199.7	198.2	206.4	11.9	206.3	12.7
SL250	250	256.1	253.1	251.6	259.8	15.1	259.7	16.2
SL300	300	303.3	300.3	298.8	307.0	17.8	306.9	19

СБОРКА С ШАЙБАМИ

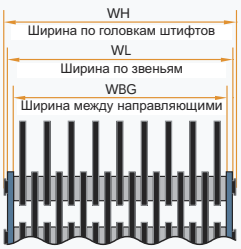
НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС КГ/М	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
SS025	25	22.6	19.6	18	27.2	1.2	26.2	1.2
SS040	40	40.1	37.8	36.3	45.2	1.79	45.2	1.79
SS050	50	46.5	43.4	42	52.6	2.2	51.6	2.2
SS075	75	70.6	67.6	66	77.7	3.3	76.7	3.4
SS100	100	102.2	99.2	97.7	105.9	4	105.8	4.3
SS120	120	115.2	112.2	110.7	118.9	4.5	118.8	4.8
SS125	125	128.7	125.7	124.2	132.4	5	132.3	5.4
SS140	140	138.7	135.7	134.2	142.4	5.4	142.3	5.8
SS150	150	152.8	149.8	148.3	156.5	5.9	156.4	6.3
SS180	180	174.5	171.5	170	178.8	6.7	178.7	7.2
SS200	200	202.7	199.7	198.2	206.4	7.8	206.3	8.3
SS250	250	256.1	253.1	251.6	259.8	9.9	259.7	10.6
SS300	300	303.3	300.3	298.8	307	11.6	306.9	12.4

ПОЛНОЗВЕННАЯ СБОРКА, УВЕЛИЧЕННЫЙ ШАГ 1”



НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WH (МАКС)	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ВЕС КГ/М
SL025	25	28.2	23.6	20.6	19	1
SL038	38	42.4	38.9	35.8	34.3	1.3
SL050	50	51.8	48.3	45.2	43.7	1.9
SL075	75	80.3	76.7	73.7	72.1	3
SL100	100	105.9	102.2	99.2	97.7	3.8
SL125	125	132.4	128.7	125.7	124.2	4.7
SL140	140	142.4	138.7	135.7	134.2	5.1
SL150	150	156.5	152.8	149.8	148.3	5.6
SL200	200	201.8	196.9	194.5	193	7.1
SL300	300	307	303.3	300.3	298.8	11

СБОРКА С ШАЙБАМИ, УВЕЛИЧЕННЫЙ ШАГ 1”

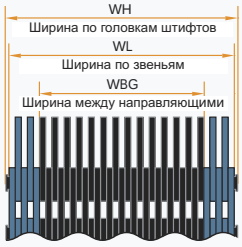


НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WH (МАКС)	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ВЕС КГ/М
SS025	25	27.7	23.1	20	18.5	0.9
SS038	38	40.6	35.6	32.5	31	1.2
SS050	50	55.9	50.3	47.2	45.8	1.6
SS075	75	79.2	72.6	69.6	68	2.2
SS100	100	105.9	102.2	99.2	97.7	2.5
SS125	125	132.4	128.7	125.7	124.2	3.2
SS140	140	142.4	138.7	135.7	134.2	3.3
SS150	150	153.4	149.7	146.7	145.2	4
SS200	200	201.8	196.9	194.5	193	4.9
SS300	300	307	303.3	300.3	298.8	7.2

ORDERING CHARTS

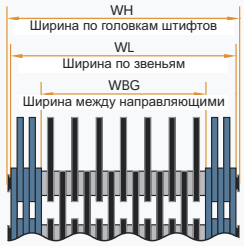
ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ: С МНОЖЕСТВЕННЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

ПОЛНОЗВЕННАЯ СБОРКА



НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС КГ/М	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
ML050	50	49.5	25.4	23.9	55.6	3.2	54.6	3.2
ML075	75	76.5	52.6	51.1	83.8	4.7	82.8	4.8
ML100	100	98.5	68.3	66.8	102.2	6.1	102.1	6.7
ML125	125	123.7	96.5	95	127.4	7.5	127.3	8.2
ML150	150	150.2	97.3	95.8	153.4	9.1	153.3	10
ML200	200	196.7	145.3	143.8	200.4	12	200.3	13.1
ML250	250	247.4	196	194.5	251.1	14.9	251	16.3
ML300	300	299.7	245.3	243.8	303.4	18	303.3	19.7

СБОРКА С ШАЙБАМИ



НОМЕР СБОРКИ	НОМИНАЛЬНАЯ ШИРИНА	WL (МАКС)	WBG (MIN)	ШИРИНА* ЗВЕЗДОЧКИ	ОДНОПИНОВОЕ WH (МАКС)	ОДНОПИНОВОЕ ВЕС КГ/М	ДВУХПИНОВОЕ WH (МАКС)	ДВУХПИНОВОЕ ВЕС КГ/М
MS050	50	49.5	25.4	23.9	55.6	2.4	54.6	2.4
MS075	75	76.5	52.6	51.1	83.8	3.5	82.8	3.6
MS100	100	98.5	68.3	66.8	102.2	4	102.1	4.3
MS125	125	123.7	96.5	95	127.4	4.9	127.3	5.3
MS150	150	150.2	97.3	95.8	153.4	5.9	153.3	6.4
MS200	200	196.7	145.3	143.8	200.4	7.7	200.3	8.4
MS250	250	247.4	196	194.5	251.1	9.6	251	10.4
MS300	300	299.7	245.3	243.8	303.4	11.7	303.3	12.7

ЗВЕЗДОЧКИ

Все конвейерные цепи Ramsey работают на звездочках Ramsey с шагом 1/2". Наши звездочки обычно производятся из стали C-1141 и закаливаются для обеспечения большей твердости зубьев.

Звездочки могут поставляться с полностью обработанным отверстием под вал и установочными винтами или без отверстия для окончательной обработки у заказчика.

Для подгонки изделия под требования Покупателя мы применяем специальные виды обработки. Также, по просьбе Покупателя, мы можем использовать другие материалы, помимо стали.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

В общем случае, звездочки с большим диаметром обеспечивают более ровное движение цепи и меньшую вибрацию. Поэтому лучше не применять звездочки малого диаметра, если для Вас важна плавность транспортировки. В большинстве случаев, звездочки для цепей Ultralife и Lo-Profile с должны иметь как минимум 21 зуб, а звездочки для цепей с увеличенным шагом должны иметь как минимум 26 зубьев.

Зубья звездочки вырезаны в соответствии с установленными стандартами для обеспечения максимального сцепления звездочки и цепи. Для правильной работы размеры цепи и звездочки должны соответствовать друг другу. Поэтому мы рекомендуем покупать цепи и звездочки у одного производителя.

ВЫБОР ЗВЕЗДОЧКИ

Очень важно правильно подобрать такую звездочку, которая подходит для Вашей цепи. При выборе звездочки следует учитывать следующие факторы:

- Тип направляющей
- Ширину зубчатого венца
- Размер шпоночного паза
- Защиту ступицы
- Диаметр ступицы
- Количество зубьев
- ВДиаметр отверстия под вал
- Тип ступицы

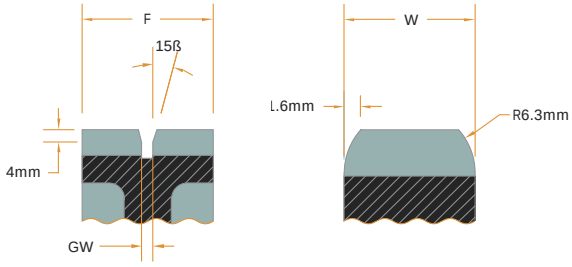
За помощью при выборе звездочки, пожалуйста, обращайтесь к нам.

ТИП НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Звездочки могут быть разделены на две категории: с центральной направляющей и с боковыми/множественными направляющими.

Центральная направляющая: центральное направляющее звено цепи входит в паз, расположенный в центре звездочки.

Боковые/множественные направляющие: Боковые направляющие пластины цепи охватывают звездочку.



ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

БОКОВЫЕ/МНОЖЕСТВЕННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

F = то же самое, что номинальная ширина цепи

GW = толщина направляющей
= 3 мм для F<200 мм, используется одинарное направляющее звено
= 5 мм для F>200 мм, используется двойное направляющее звено

БОКОВЫЕ/МНОЖЕТВЕННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

W = WBG - 1.5 мм (если не указан другой размер)

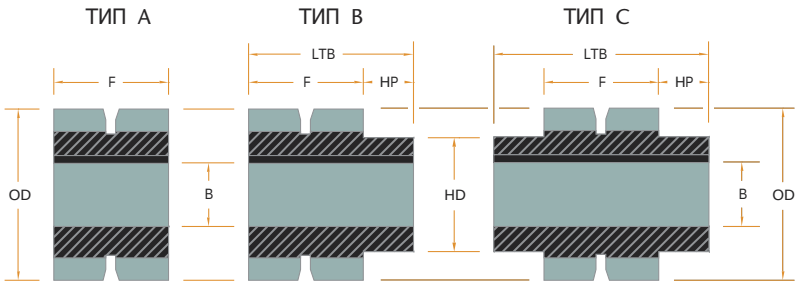
WBG = зазор между направляющими

(см. сводные таблицы для WBG и W)

ТИП СТУПИЦЫ ЗВЕЗДОЧКИ

РАЗМЕРЫ СТУПИЦЫ

F = Номинальная ширина цепи
B = Диаметр отверстия под вал
OD = Наружный диаметр
HD = Диаметр ступицы
LTB = Длина отверстия под вал
HP = Защита ступицы



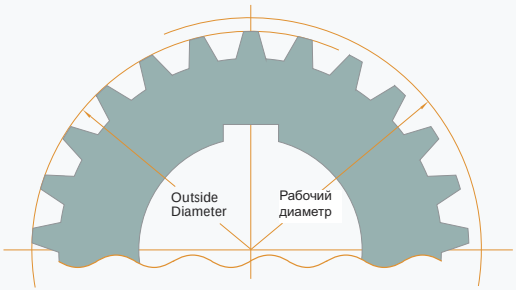
ТИП СТУПИЦЫ ЗВЕЗДОЧКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

PD = Рабочий диаметр (мм) = 12.7/sin(180/Z)
GD = Больший диаметр вращения (мм) = PD+X
V = Поверхностная скорость (м/с) = 2.12x10-4(Z)(N)
N = Обороты в минуту
Z = Число зубьев
X = См. таблицу ниже

X values in mm (for GD calculation)	
UltraLife (1pin)	10.6
UltraLife (2pin)	13.2
Lo-Profile	10.2
Extended	10.8

OD=OUTSIDE DIAMETER (in mm)

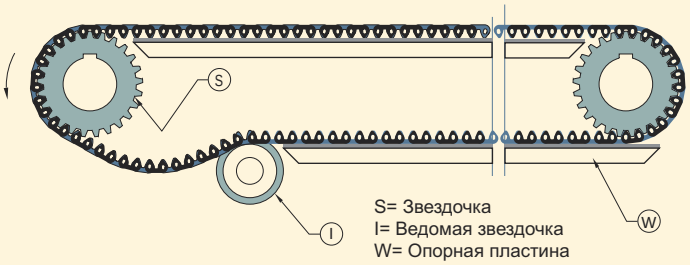


ПРОФИЛЬ ЗВЕЗДОЧКИ

Z*	OD	Z*	OD	Z*	OD
18	71.4	46	185.9	74	299.4
19	75.5	47	190.0	75	303.5
20	79.6	48	193.4	76	307.5
21	83.8	49	198.1	77	311.6
22	87.9	50	202.1	78	315.6
23	92.0	51	206.2	79	319.7
24	96.1	52	210.3	80	323.7
25	100.2	53	214.3	81	327.8
26	104.3	54	218.4	82	331.8
27	108.4	55	222.4	83	335.9
28	112.5	56	226.5	84	339.9
29	116.6	57	230.6	85	344.0
30	120.7	58	234.6	86	348.0
31	124.8	59	238.7	87	352.1
32	128.9	60	242.7	88	356.1
33	133.0	61	246.8	89	360.2
34	137.1	62	250.8	90	364.2
35	141.2	63	254.9	91	368.3
36	145.2	64	258.9	92	372.3
37	149.3	65	263.0	93	376.4
38	154.3	66	267.0	94	380.4
39	157.4	67	271.1	95	384.4
40	161.5	68	275.1	96	388.5
41	165.6	69	279.2	97	392.5
42	169.6	70	283.2	98	396.6
43	173.7	71	287.3	99	400.6
44	177.8	72	291.4	100	404.7
45	181.8	73	295.4		

* Z = число зубьев

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



• Изнашиваемые пластины: В большинстве случаев цепь по всей ширине опирается на пластины из закаленной стали. Очень важно периодически проверять состояние пластин, так как их чрезмерный износ способствует быстрому и неравномерному износу самой цепи. Как правило, быстрее всего пластина изнашивается в центре цепи, где к ней прикладывается основная весовая нагрузка.

• Натяжение: При удалении провисших участков необходимо проверить натяжение цепи. Чрезмерное натяжение повышает нагрузку на цепь, увеличивает износ и сокращает срок службы.

• Тип направляющих: Направляющие конвейерной цепи могут быть различного типа в зависимости от производителя оборудования. При замене цепи важно выбрать тип цепи, соответствующий типу направляющих. Размеры цепей приведены на стр. 10-12 для различных цепей Ramsey. Необходимо избегать острых кромок на входе каждой направляющей пластины.

• Местоположение направляющих: Направляющие цепи не должны мешать или ограничивать свободное перемещение цепи.

• Смазка: Обычно Ramsey не рекомендует периодическую смазку цепи при эксплуатации. Частая смазка усиливает налипание осколков стекла, что ведет к нарушению движения цепи и ее повышенному износу. Однако во время остановки конвейера цепь можно смазывать жидким маслом, чтобы предотвратить ее заедание.

• Растяжение цепи: Поскольку во время эксплуатации цепи происходит растяжение ее звеньев, может возникнуть необходимость в удалении участка цепи. Такое удлинение иногда называют "растяжением", хотя фактически оно вызвано износом частей цепи. В случае удлинения цепи на 3-4% рекомендуется ее замена.

• Износ зубцов звеньев: По мере износа зубцов высота звеньев уменьшается. В случае сильного износа зубцов, при котором головки штифтов соприкасаются с направляющими конвейера, цепь нужно заменить.

Ramsey Products Corporation
P.O. Box 668827
Charlotte, NC 28266-8827
Ship To: 135 Performance Drive
Belmont, NC 28012
Tel: (704) 394-0322
Fax: (704) 394-9134
www.ramseychain.com
sales@ramseychain.com

Ramsey Products CORPORATION

Ramsey Europe
Germany
Tel: +49 151 24042790
Great Britain
Tel: +44 (0) 7824 814116
euro.sales@ramseychain.com